


SETEX
Wir leben Ihr Textil



**Textil hat Zukunft
auch in Deutschland**

**Textiles have a future
both in Germany and elsewhere**



In mittlerweile 130 Jahren haben wir uns vom Handwerksbetrieb zu einem leistungsfähigen Industrieunternehmen entwickelt. Eine Geschichte, die wesentlich von unseren Kunden, unseren Zulieferern und unseren Mitarbeitern geschrieben wurde. In enger Zusammenarbeit mit ihnen entwickeln und produzieren wir individuelle technische Gewebe für eine Vielzahl von Anwendungen.

Over the last 130 years, we have developed from a craft business into a powerful industrial company. This is a history that, essentially, has been written by our customers, our suppliers and our employees. In close collaboration with them, we develop and manufacture customised technical fabrics for a variety of applications.

TEXTILE ZUKUNFT
TEXTILES OF THE FUTURE

Textile Lösungen nach Maß

Je nach spezifischer Anforderung verarbeiten wir natürliche oder synthetische Rohstoffe. Unsere Produkte finden Verwendung in vielen Industriezweigen – zum Beispiel bei Automobilzulieferern, Energieproduzenten, in der Baubranche, der Landwirtschaft sowie im großen Bereich des Umweltschutzes. Viele weitere Einsatzgebiete sind denkbar.

Hier entstehen und reifen Problemlösungen – zunächst in den Köpfen der Menschen, dann ganz handfest an den eigenen Mustermaschinen und im Laborbereich der Abteilung technische Textilien. Eine sorgfältige Bedarfsanalyse und der intensive Austausch mit dem Kunden vor Ort sind in der Entwicklungsphase unverzichtbar.

Wir verlassen uns dabei nicht nur auf eigenes Know-how, sondern pflegen auch eine gute Kommunikation mit einer Vielzahl von Fachhochschulen, Universitäten und anderen Forschungseinrichtungen, wie z. B. DLR, ITA und Denkdorf.



Tailor made textile solutions

We process natural or synthetic raw materials depending on the specific requirements. Our products are used in many industrial sectors - for example, among suppliers to automobile manufacturers, energy producers, the construction industry, agriculture and environmental protection. Many other applications are conceivable.

This is where the solutions to problems come about and mature - first in the minds of the people, and then

tangibly on the company's own sample machines and in the laboratory of the technical textiles department. In the development phase, a careful needs analysis and in-depth discussions with the customer on site are indispensable.

We not only rely on our own expertise. We also maintain good communication with a large number of universities of applied sciences, universities and other research facilities, such as the DLR, the ITA and Denkdorf.



Eine zukunftsorientierte maschinelle Ausstattung hatte und hat bei uns stets einen hohen Stellenwert. Doch jede Maschine ist nur so gut wie der Mensch, der sie führt. So ist die Kompetenz der Mitarbeiter eine wesentliche Basis für den Erfolg unseres Unternehmens. Dazu unten stehend einige Informationen.

We have always stressed the importance of having a future-oriented fleet of machinery. But any machine is only as good as the person who operates it. As such, the competence of the staff is an essential basis for the success of our company. Here is some background information.



INNOVATIONEN INNOVATIONS

- » Intensive Aus- und Weiterbildung
- » Geringe Fluktuationsrate
- » Über 200 Webmaschinen
(Luft-, Projektil- und Greiferwebmaschinen)
- » Kettvorbereitungen, Zetteln/Schlichten,
Schären (einbäumig bis 540 cm)
- » Tageskapazität ca. 90.000 m² Gewebe
- » Gewebebreiten von ca. 20 bis 540 cm
- » Gewichte von 50 bis 1500 g/m²

- » Intensive training programme
- » Low fluctuation rate
- » Over 200 looms
(air looms, projectile looms and rapier looms)
- » Weaving preparation, warping, sizing,
sectional warping (single beams up to 540 cm)
- » Daily capacity approx. 90,000 m² of textiles
- » Textile widths between approx. 20 and 540 cm
- » Weight between 50 and 1500 g/m²

Von der Natur zur Synthetik zur Kunst

Historisch gesehen hat sich die ursprüngliche Naturfaserweberei zur modernen synthetischen Weberei entwickelt. Jahrzehntlang wurden beide Bereiche weiterentwickelt. Sinnvolle Synergien und eine klare Linie der Produktionsausrichtung sind hier als Väter des Erfolgs der heutigen technischen Gewebeproduktion zu nennen. Leider

treten die meisten unserer technischen Gewebe nach der Weiterverarbeitung nicht mehr in Augenschein. Ausnahmen waren seinerzeit die Verhüllung des Reichstages in Berlin und das Projekt „The Floating Piers“ in Italien von Christo und Jeanne-Claude. Ansonsten finden unsere technischen Gewebe Anwendung in der Automobilindustrie,

der Heißgas- und Nassfiltration, als Beschichtungsträger, für Fußbodenbeläge, als textilmarmierte Verbundstoffe oder Geotextilien.

In Zusammenarbeit mit unseren Kunden erarbeiten wir neue Lösungen, denn die Bandbreite der Einsatzgebiete ist unbeschreiblich vielschichtig. Sprechen Sie mit uns!




From natural fibres to synthetic fibres and artwork

Historically, the original weaving of natural fibres has developed into modern synthetic weaving. Both fields have been further developed over decades. Meaningful synergies and a clear line in the production technique are the fathers of the success in today's technical production of textiles. Unfortunately, after further processing, most of our technical fabrics are no longer looked at closely. In their time, exceptions included the covering of the Reichstag in Berlin and „The Floating

Piers“ project in Italy by Christo and Jeanne-Claude. Otherwise, our technical fabrics are applied in the automotive industry, in hot gas and wet filtration, as coating media, as backings for floor coverings, as fabrics for composites or geotextiles.


We work together with our customers, in order to develop new solutions. This is because the range of application areas is indescribably diverse. Talk to us!



Jede spezielle Anforderung an ein bestimmtes Produkt verlangt nach einer entsprechenden Lösung. Wir zeigen Ihnen die Möglichkeiten leistungsstarker, technischer Gewebe für Ihren individuellen Einsatzbereich. Nebenstehend einige erfolgreich etablierte Endprodukte, die wir in Kooperation mit unseren Kunden entwickelt haben.

Each specific requirement for a particular product requires a corresponding solution. We show you the possibilities of high-performance, technical textiles for your individual application. In addition to these, we will show you some successfully established end products which have been developed in cooperation with our customers.

PRODUKTE PRODUCTS





Automobil / Automotive

Um Gewicht im Automobilbau zu sparen, sind Composite-Gewebe der ideale Werkstoff für Unterbodensysteme und Strukturbauteile. Tape-Gewebe eignen sich besonders für Leichtbaulösungen von Formteilen. Ergänzend werden spezielle Monofil-Gewebe für die Luftfiltration sowie Stützgewebe bei der Nadelvliesherstellung z. B. für Luftfilter eingesetzt.

In order to save weight in the automotive industry, composite fabrics are the ideal material for underfloor systems and structural components. Tape fabrics are particularly suitable for the light-weight solutions of moulded parts. In addition, special monofilament fabrics for air filtration as well as supporting fabrics are used for needle fleece production, e.g. for air filters.



Agrar / Agriculture

Spezielle Anforderungen an ein technisches Gewebe erfordern individuelle Lösungen. Im Fokus stehen hier im Besonderen Silo-Gewebe der neuesten Generation mit Lebensmittelkonformität. Auch biologisch abbaubare Gewebe für landwirtschaftliche Bereiche und weitere Nahrungsmittel-erzeuger ergänzen dieses Segment.

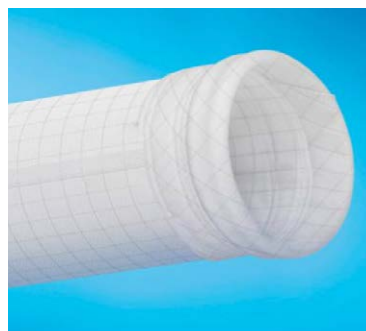
Special requirements for a technical fabric require individual solutions. In particular, the focus here is on the latest generation of silo fabrics with food conformity. Biodegradable fabrics for other areas of agriculture and other food producers also add to this segment.



Industrie / Industry

So umfangreich wie die einzelnen Industriezweige ist hier das SETEX Produktportfolio. Geliefert werden Stützgewebe für die Nadelvliesherstellung zur Heißgas- und Luftfiltration, Filtergewebe (Nass-/Trockenfiltration) für die Bereiche Lebensmittel, Chemie, Pharma und den Bergbau. Auch weben wir Trägergewebe für die Beschichtungsindustrie (z. B. Planenstoffe, Signware), textile Baustoffe, leichte Transportbänder und Faltenbälge. Geotextilien für die Bauindustrie vervollständigen das Programm.

The SETEX product range is as extensive as the individual industries themselves. Supporting fabric is supplied for needle fleece production (in hot gas and air filtration) as well as filter fabrics (wet/dry filtration) for the food, chemical, pharmaceutical and mining industries. We also weave base cloth for the coating industry (e.g. tarpaulins, signware), textile building materials, light conveyor belts and bellows. Geotextiles for the construction industry complete the range.





Home

Gewebe werden Träger- und Zweit-rückengewebe für die Teppich- und Kunstrasenindustrie. Standardbreiten bis 515 cm, sowie auf Wunsch die Sonderbreite 1000 cm können hier realisiert werden. Diese besonderen Gewebe bilden ein sicheres Fundament für erfolgreiche Produkte, besonders in der Handtufting-Technik! Über 40 Jahre Erfahrung in diesem Bereich sprechen für sich.

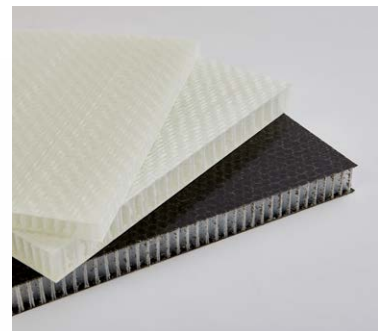
Primary and secondary backings are woven for the carpet and artificial grass industry. Standard widths are up to 515 cm, and on request, the 1000 cm special width can also be produced. These special textiles form a secure foundation for successful products, especially in the field of hand-tufting technology! Over 40 years of experience in this field speaks for itself.



Composites

SETEX webt Composites und Leichtbau-lösungen aus Glas, Basalt und Aramid. Auch Hybridgewebe für thermoplastische Verbundwerkstoffe aus Rovings oder Tapes sowie Glas- und Aramidgewebe für Duroplaste sind erfolgreich etablierte Endprodukte. Eine zukunftsorientierte maschinelle Ausstattung hat bei uns stets einen hohen Stellenwert. So ist es uns in diesem Bereich möglich, Gewebebreiten bis 290 cm, sowie Gewichte von 500 bis 1500 g/m² zu produzieren.

SETEX weaves composites and light-weight construction solutions made of glass, basalt and aramid. Successfully established end products also include hybrid textiles for thermoplastic composites made from roving or tapes as well as glass and aramid textiles for thermoset materials. We have always attached a high priority to future-oriented machine equipment. This makes it possible for us to produce fabric widths up to 290 cm as well as weights of 500 to 1500 g/m².



Anwendungsbereiche im Überblick

A summary of the areas of application



Agrotech



Hometech



Oekotech



Buildtech



Indutech



Packtech



Protech



Geotech



Mobiltech



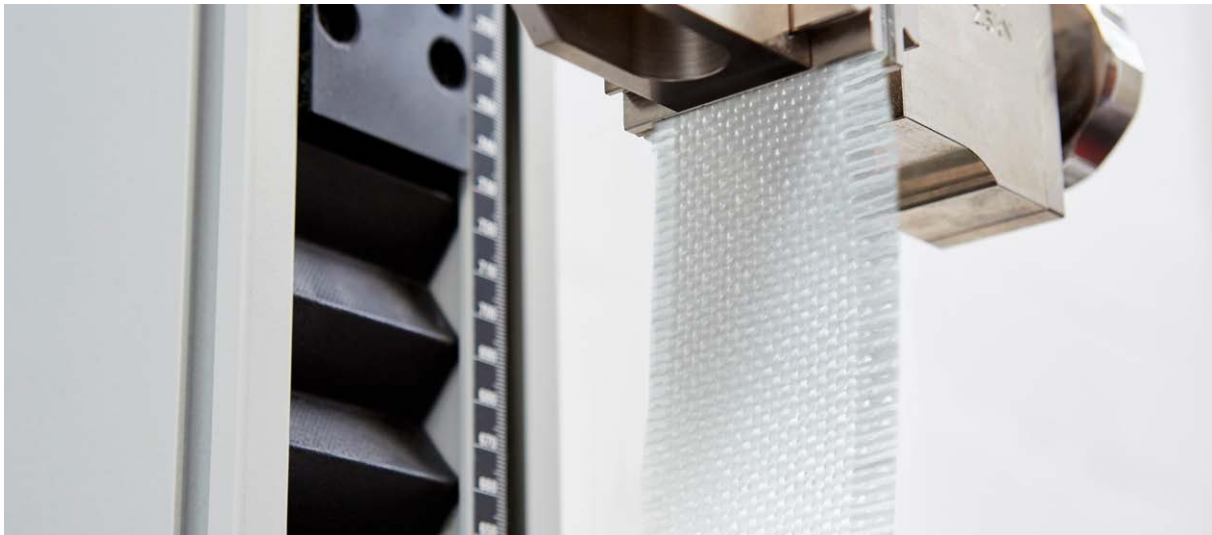
Sporttech



Mit Brief und Siegel

Perfekte Produktqualität und pünktliche Belieferung sind für unsere Kunden entscheidend – und damit für uns selbstverständlich. Umfangreiche Maßnahmen, wie z. B. ein ausgefeiltes PPS-System sowie ein hochentwickeltes Qualitätsmanagement garantieren die Zufriedenheit unserer Kunden.

Ein umfangreiches Rohstoff- und Gewebelager erlauben kurze Reaktionszeiten auch auf außergewöhnliche Kundenwünsche. Nicht zuletzt sind Kundennähe und Termintreue untrennbar mit dem Standort Deutschland, inmitten Europas, verbunden – wir stehen dazu!



You can take our word for it

Perfect product quality and punctual delivery are decisive for our customers - and of course, us as well. Extensive measures such as a sophisticated PPS system and a highly developed quality management system guarantee the satisfaction of our customers.

An extensive warehouse of raw materials and fabrics allows for short reaction times, even if the customer requirements are out of the ordinary. And last but not least, customer proximity and timely deliveries are inseparably linked to our location in Germany, in the heart of Europe - we stand by our word!





Innovative neue Produkte verlangen nach neuen Verfahrenstechniken, um ganz spezielle Eigenschaften zu erreichen. Dieser Herausforderung stellen wir uns täglich und unsere Techniker und Textilingenieure entwickelten auf Kundenanforderung ein einzigartiges Gewebe: **TAPEGEWEBE** – der thermoplastische Werkstoff!

Innovative new products require new process technologies in order to achieve very special properties. We have been confronted with this challenge on a daily basis and our technicians and textile engineers have developed a unique textile that meets customer requirements: **TAPEFABRIC** – the thermoplastic material!

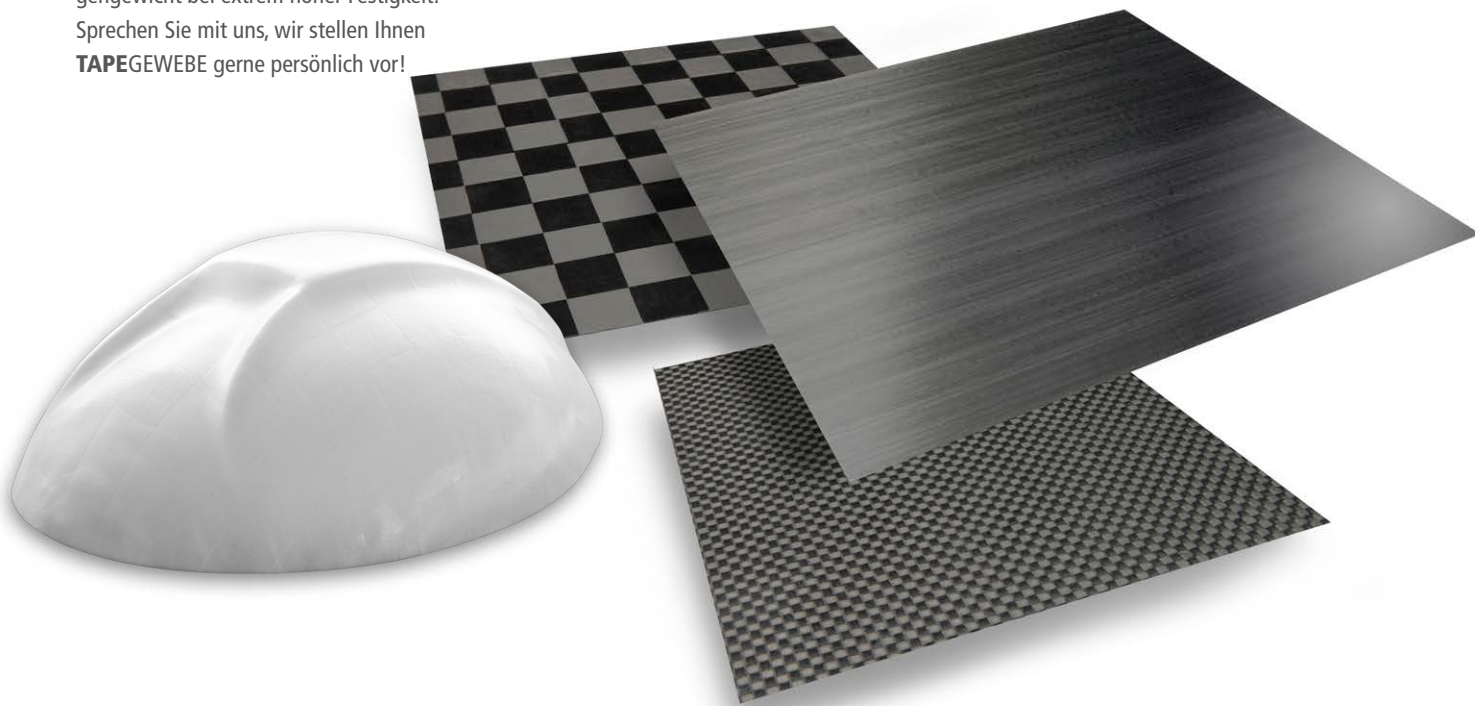
TAPEGEWEBE

TAPE TEXTILES

UDTAPEGEWEBE

Der thermoplastische Werkstoff mit Glas

TAPEGEWEBE – Das neuste Markenprodukt aus dem Hause SETEX-Textil ist ein neuartiges thermoplastisches Hybridgewebe aus Glas und Polypropylen. Diesem einmaligen Gewebe gehört die Zukunft im Leichtbau, denn die Vorteile liegen auf der Hand: kurze Taktzeiten bei der Verarbeitung sowie geringes Eigengewicht bei extrem hoher Festigkeit. Sprechen Sie mit uns, wir stellen Ihnen **TAPEGEWEBE** gerne persönlich vor!



The thermoplastic material with glass

TAPEFABRIC – The latest branded product from SETEX-Textil is a new kind of thermoplastic hybrid fabric consisting of glass and polypropylene. This unique fabric belongs to the future of lightweight construction. This is because the advantages are obvious: short processing times, a low net weight and an extremely high strength. Talk to us. We will be happy to personally demonstrate **TAPEFABRIC** to you!

SETEX-Textil-GmbH

Münsterstraße 112
D-48268 Greven

Tel.: +49 (0) 25 71 / 82 - 0
Fax: +49 (0) 25 71 / 82 - 477

info@setex-textil.de
www.setex-textil.de